

## S7 系列基础知识(免费版)PLC 选择题 1 (附件答案)

1. 世界上第一台可编程序控制器 PDP-4 是 A 在 1969 年研制出来的。

- A. 美国
- B. 德国
- C. 日本
- D. 中国

2. PLC 的各种系统参数、I/O 映像等参数存放到 PLC 的 B \_\_\_\_\_ 中。

- A. 系统 ROM
- B. 系统 RAM
- C. 用户 ROM
- D. 用户 RAM

3. PLC 的 CPU 与现场 I/O 装置的设备通信的桥梁是 C \_\_\_\_\_。

- A. I 模块
- B. O 模块
- C. I/O 模块
- D. 外设接口

4. 为了拓宽输入电压范围,提高电源的效率和抗干扰能力, PLC 的内部电源一般采用 D \_\_\_\_\_。

- A. 并联稳压电源
- B. 串联稳压电源
- C. 锂电池
- D. 开关稳压电源

5. S7-300/400 PLC 的电源模块为背板总线提供的电压是 A \_\_\_\_\_。

- A. DC5V
- B. +DC12V
- C. -DC12V
- D. DC24V

6. 下列不属于 PLC 的特点的是 C \_\_\_\_\_。

- A. 通用性好, 适应性强
- B. 可靠性高, 抗干扰能力强
- C. 体积小, 功耗低
- D. 安装方便, 使用简单

C. 设计、安装、调试和维修工作量大

D. 编程

简单、易学

8. 作为德国国家标准和欧洲标准，由 3 个系列组成的现场总线是 B。

A. FF 、 B. PROFIBUS

C. LonWorks D. CAN

9. SIMATIC NET 中，      属于多点接口，适用于少量、慢，实时性要求不高的场合。

A. ETHERNET B.

PROFIBUS C. MP

I D. AS-I

10. 按组成结构形式、容量和功能分，S7-300 属于 C。

A. 小型中档整体

式

B. 小型高档模块式

C. 大/中型高档整体

式

D. 大

/中型高档模块式

11. 下列输出模块可以交直流两用的是 ( D )

A. 光电耦合输出模

块

B. 继电

器输出模块

C. 晶体管输出模

块

D. 晶闸管输出模块

12. 输入采样阶段，PLC 的 CPU 对各输入端子进行扫描，将输入信号送入 B。

A. 外部 I 存储器 (P

I)

B.

累加器 (ACCU)

C. 输入映像寄存器 (PI

I)

D. 数据块

(DB/DI)

13. 每一个 PLC 控制系统必须有一台 C，才能正常工作。

A. CPU 模块

B. 扩展模

块

C. 通信处理

器

D. 编程器

14. S7-300 PLC 通电后, CPU 面板上“BATF”指示灯亮, 表示 B\_\_\_。

- A. 程序出错    B. 电压低  
C. 输入模块故障    D. 输出模块故障

15. S7-300 PLC 驱动的执行元件不工作, PLC 的 CPU 面板上指示灯均正常, 而输入、输出指示灯不亮, 这时可判断故障出在 C\_\_\_。

- A. 程序错误    B. CPU 模块上  
C. 输入线路上  
D. 输出线路上

16. S7-300/400 PLC 在启动时要调用的组织块是 D\_\_\_。

- A. OB1            B. OB3  
C. OB82  
D. OB100

17. 背板总线集成在模块内的 S7 系列 PLC 是 C\_\_\_。

- A. LOGO            B. S7-2

- 00            C. S7-300  
0            D. S7-400

18. 接口模块 IM360 只能放在 S7-300 的 A\_\_\_。

- A. 0 号机架的 3 号槽  
B. 任意机架的 3 号槽  
C. 0 号机架的 1 号槽

- D. 任意机架的 1 号槽

19. S7-400 的背板总线集成在 C\_\_\_。

- A. 扁平电缆内    B. 模块内  
C. 机架内    D. 现场总线上

20. 若梯形图中某一输出过程映像位 Q 的线圈“断电”, 对应的输出过程映像位为 状态, 输出刷新后, 对应的硬件继电器常开触点 A\_\_\_。

- A. 0, 断开    B. 0, 闭合  
C. 1, 断开

开 D. 1, 闭合

21. S7-300 每个机架最多只能安装 B 个信号模块、功能模块或通信处理模块。

A. 4 B. 8 C. 1 D. 32

22. PC 编程器通过 D 与 PLC(MPI 口)连接。

A. CP5511+MPI 电缆 B. CP5611+ MPI 电缆 C. CP1512 或 CP1612 D. PC/MPI 适配器+RS232C 电缆

23. S7-300 中央机架的 4 号槽的 16 点数字量输出模块占用的字节地址为 C。

A. IB0 和 IB1 B. IW0 C. QB0 和 QB1 D. QW0

24. S7-300 中央机架的 5 号槽

的 16 点数字量输入模块占用的字节地址为 C。

A. IB2 和 IB3 B. IW2 C. IB4 和 IB5 D. IW4

25. S7-300 中央机架的 6 号槽的 16 点数字量输入/输出模块占用的字节地址为 A。

A. IB8 和 QB8 B. IB8 和 QB9 C. IB8 和 IB9 D. I8 和 Q8

26. S7-300 中央机架的 7 号槽的 4AI/2AO 模块的模拟量输入字地址为 D。

A. IB304 和 IB310 B. IB304 和 IB310 C. IW304 至 IW311 D. IW304 至 IW310

27. S7-300 中央机架的 7 号槽的 4AI/2AO 模块的模拟量输出字地址为 B。

A. QB304 和 QB306 B. QB304 和 QB306 C. IB304 和 IB306 D. IW304 和 IW306

QW304 和 QW306

C. QW308 和 QW310          D.

QW312 和 QW314

28. S7-300 1 号扩展机架的 4 号槽的模拟量输入输出地址范围为\_\_\_D\_\_\_。

A. 32~35          B. 256~27

1          C. 384~391          D. 38

4~399

29. 漏 (SINK) 型输入电路的电流从模块的信号输入端\_\_\_D\_\_\_, 从模块内部输入电路的公共点 M 端\_\_\_\_\_。

A. 流入, 流入          B. 流出, 流出

C. 流出, 流入          D. 流入, 流出

### 参考答案

1. ( A )    2. ( B )    3 .

( C )    4 . ( D )

5. ( A )    6. ( C )

7 . ( D )    8 . ( B )

9. ( C )

10 . ( D )    11. ( B )    12.

( C )    13. ( A )    14. (

B )    15. ( C )    16. ( D )

17. ( C )    18 . ( A )    19.

( C )

20. ( A )    21. ( B )    22 .

( D )    23. ( C )    24 . (

C )    25 . ( A )    26. ( D )

27. ( B )    28. ( D )    29 .

( D )

## S7 系列 PLC 选择题 2

### (附件答案)

30. ET200 是基于\_\_\_的分布式 I/O。

A.MPI    B.PROFIBUS-DP    C.PROFIBUS-PA    D.PROFIBUS-FMS

31. MW0 是位存储器中的第 1 个字, MW4 是位存储器中的第\_\_\_个字。

A.1          B.2          C.3          D.4

32. WORD (字) 是 16 位\_\_\_符号数, INT (整数) 是 16 位\_\_\_符号数。

A.无, 无    B.无, 有    C. 有, 无  
D.有, 有

33. \_\_\_\_是 MD100 中最低的 8 位对应的字节。

- A.MB100    B.MB101    C. MB102    D.MB103

34. PLC 在线状态下,在变量表(VAT)窗口,单击图标\_\_\_\_可以每个扫描周期都刷新变量。

- A.     B.     C. 

35. 图标表示\_\_\_\_\_。

- A.可以刷新变量一次    B.可以每个扫描周期刷新变量一次  
C.可以激活修改的值一次    D.每个扫描周期激活修改值

36. “S5T#5s\_200ms”表示\_\_\_\_\_。

- A.16 位 S5TIME 型数据    B.16 位 TIME 型数据  
C.32 位 S5TIME 型数据    D.32 位 TIME 型数据

37. “TOD#21:23:45.12”表示\_\_\_\_\_。

- A.16 位 TIME 型数据    B.16 位 TIME-OF-DAY 型数据  
C.32 位 TIME 型数据    D.32 位 TIME-OF-DAY 型数据

38. S7 系列 PLC 的状态字(STW)中,表示逻辑运算结果的是\_\_\_\_\_。

- A.    B.RLO    C. STA    D.BR

39. S7 系列 PLC 的状态字(STW)的\_\_\_\_位与指令框的使能输出 ENO 的状态相同。

- A.    B.RLO    C. OR    D.BR

40. 不能以位为单位存取的存储区是\_\_\_\_\_。

- A.输入映像    B.输出映像    C.内部存储器    D.外设 I/O 区

41. 通电延时定时器的 SD 线圈\_\_\_\_\_时开始定时,定时时间到,当前时间值为\_\_\_\_\_。

- A.通电, 0    B.通电, 预设值 TV  
C.断电, 0    D.断电, 预设值 TV

42. 定时期间如果 SD 线圈断电,定时器的当前时间\_\_\_\_\_,线圈重新通电时,又从\_\_\_\_\_

开始定时。

- A.清 0, 预设值 TV    B.清 0, 当前值  
C.保持不变, 预设值 TV    D.保持不变, 当前值

43. 在加计数器的设置输入 S 端的\_\_\_\_\_,将 PV 端指定的预置值送入计数器值。

- A.高电平    B.低电平    C. 上升沿    D.下降沿

44. 计数器的计数值不等于 0 时,计数器位为\_\_\_\_\_;计数值为 0 时,计数器位为\_\_\_\_\_。

- A.0, 0    B.0, 1    C. 1, 1    D.1, 0

45. 设定定时器 T1 中的当前时间值为 35s200ms,执行“LC T1”后,ACCU1 中低字的值为:

- A.XX01 0011 0101 0010    B.XXXX 0011 0101 0010  
C.XX10 0011 0101 0010    D.XXXX X01 0110 0000

46. 关断延时型定时器 SF, S 端上升沿时,输出 Q 端为\_\_\_\_\_,断电延时时间到,输出 Q 端为\_\_\_\_\_。

- A.0, 0    B.0, 1    C. 1, 1    D.1, 0

47. “LC T4”指令后,跟的指令可以是\_\_\_\_\_。

- A. T QB6    B. T QW6    C. = Q6.0    D. A T4

48. “JNB \_001”指令执行的条件是:\_\_\_\_\_。

- A.RLO=0    B.RLO=1    C. BR=0    D. BR=1

49. 若在 MD0 中存放数据“12 34 56 78 H”,执行程序段“L MD0/CAD/T MD4”后,MB4 中的数据会是\_\_\_\_\_。

- A.12H    B.34H    C.56H    D.78H

50. 若 MD20 中存放数据为-100.5,执行程序段“L MD20/RUD+/T MD24”后,MD24 中的数据变为\_\_\_\_\_。

- A.-101    B.+101    C. -100    D.+100

51. 用户程序提供一些通用的指令块,以便控制一类或相同的部件,通用指令块提供的参数说明各部件的控制差异。这种编程方法

称为\_\_\_\_\_。

- A.线性编程 B.分部式编程 C.模块化编程 D.结构化编程
52. 若在组织块 OB1 中需调用 FB1, 在 FB1 中又需调用 FC1。则它们的编程先后顺序为: \_\_\_\_\_。
- A.OB1,FB1,FC1 B.FC1,FB1,OB1 C.OB1,FC1,FB1 D. FB1,FC1,OB1
53. \_\_\_\_\_是系统功能。
- A.FC10 B.FB20 C. SFC30 D.SFB40
54. \_\_\_\_\_是功能块。
- A.FC10 B.FB20 C. SFC30 D.SFB40
55. STEP 7 的标准版配置了哪 3 种基本的编程语言。
- A.STL、FBD、LAD B.SFC、LAD、STL  
C.STL、LAD、Graph D.CFC、LAD、STL
56. S7 Program 对象包含源文件 (Source)、块 (Blocks) 和\_\_\_\_\_。
- A.数据包(System data) B.站(Station)  
C.变量表(VAT) D.符号表(Symbols)
57. 如果没有中断, CPU 循环执行\_\_\_\_\_。
- A. OB1 B.OB100 C. OB82 D. OB35
58. 用户生成的变量表 (VAT) 存放在\_\_\_\_\_。
- A.项目文件夹中 B.站下 C.程序文件夹中 D.块对象中
59. 生成程序时, 自动生成的块是\_\_\_\_\_。
- A.OB100 B.OB1 C. FC1 D. FB1
60. 在梯形图中调用功能块时, 方框内是功能块的\_\_\_\_\_, 方框外是对应的\_\_\_\_\_。
- A.形参, 形参 B.实参, 实参 C.形参, 实参 D.实参、形参
61. 在梯形图中调用功能块时, 方框上面的“???”中, 应填入\_\_\_\_\_。
- A.功能块的符号名 B.共享数据块的符号名或绝对地址  
C. 功能块的形参 D.背景数据块的符号名或绝对地址

62. CPU 检测到错误时, 如果没有相应的错误处理 OB, CPU 将进入\_\_模式。

- A.停止 B.运行 C.报警 D. 中断
63. 调用\_\_\_\_\_时需要指定其背景数据块。
- A.FB 和 FC B.SFC 和 FC C. SFB 和 FB D. SFB 和 SFC
64. CPU 可以同时打开\_\_\_个共享数据块和\_\_\_个背景数据块。
- A.1,0 或 0, 1 B.1, 1 C.1, 多个  
D. 多个, 1
65. 利用循环中断 OB35 在 M3.0 中设置 2 Hz 的闪烁频率信号, 则在 CPU Properties /Cyclic Interrupts 中设置 Execution(ms)的值为\_\_\_\_\_ms。
- A.2000 B.1000 C.500 D. 250
66. 下列中断程序为 S7-300/400 PLC 的日期时间中断的是\_\_\_\_\_。
- A.OB10 B.OB20 C.OB35 D. OB40
67. 下列中断程序为 S7-300/400 PLC 的延时中断的是\_\_\_\_\_。
- A.OB10 B.OB20 C.OB35 D. OB40
68. 下列中断程序为 S7-300/400 PLC 的循环中断的是\_\_\_\_\_。
- A.OB10 B.OB20 C.OB35 D. OB40
69. 命令 (或文件) \_\_\_给出用户程序结构的概览以及使用的地址。
- A.Blocks B.VAT C. “Symbols”  
D. “Reference Data”